

SHANTUI

Официальный дилер

BEL-DOZER

LE60-X3

Электрический колесный погрузчик



Емкость аккумулятора 350 кВтч
Продолжительность непрерывной работы 8 часов
Рабочий вес 19,100 кг(350 кВтч)

ООО «ТПК Белдозер»:

тел./факс: +375 17 555-33-33;
моб.т.: +375 25 770-10-70;
e-mail: info@beldozer.by
Сайт: SHANTUI.BY

Сервисный центр:

Минский р-н, р-н пос. Колодищи,
тел.: +375 17 285 74 33 (66, 99);
Факс: +375 17 517-00-37

LE60-X3 ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАССА

Эксплуатационная масса, кг	19100
----------------------------	-------

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Длина, мм	9050
Ширина, мм	3030
Высота, мм	3440

КОВШ

Объём Std ковша, м. куб.	3,5 с зубьями
Угол разгрузки, град	45

СТРЕЛА

Высота выгрузки по режущую кромку ковша, мм	3380
Высота выгрузки по ковшевой палец, мм	4500
Дальность выгрузки, мм	1220

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъёмность, кг	5800
Опрокидывающая статическая нагрузка, кг	11600
Вырывное усилие, кН	185
Преодолеваемый уклон, град	30

ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЬ ХОДОВОЙ ЧАСТИ

Максимальная/номинальная частота вращения, об/мин	3200/800
Максимальный/номинальный крутящий момент, об/мин	2400/1200

Максимальная/номинальная мощность, кВт	200/100
--	---------

ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЬ РАБОЧЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

Максимальная/номинальная частота вращения, об/мин	3000/1900
Максимальный/номинальный крутящий момент, об/мин	800/400

Максимальная/номинальная мощность, кВт	160/80
--	--------

ТРАНСМИССИЯ

Передаточное число для движения передним и задним ходом	1-я 2,752 / 2-я 1,032
Скорость движения передним и задним ходом, км/ч	1-я 13 / 2-я 33

ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

Рабочая тормозная система	двухконтурная
Тип рабочей тормозной системы	дисковая, открытого типа
Привод рабочей тормозной системы	гидравлический
Тип стояночной тормозной системы	барабанная
Привод стояночной тормозной системы	гидравлический

УПРАВЛЕНИЕ

Рама	шарнирно-сочлененная
Рулевое управление	с приоритетным клапаном
Привод рулевого управления	гидромеханический
Угол поворота, град	±35
Давление в системе рулевого управления, МПа	18

ШИНЫ

Размер, вид	23.5-25 18PR
Рисунок протектора	TL516 DESERT
Минимальный клиренс, мм	440
Колёсная база, мм	3400

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Напряжение, В	24
---------------	----

ЗАПРАВочНЫЕ ОБЪЁМЫ

Гидравлический бак, л	190
Система смазки двигателя, л	21
Гидротрансформатор + КПП, л	32+29
Ведущие мосты x 2, л	27

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Тип главного насоса	Сдвоенный, переменной производительности
Давление главного редуктора, МПа	18
Время подъёма стрелы, сек	5,5
Время полного цикла, сек	9,5

